



INSTRUCCIONES DE USO DE PRODUCTOS DE NORSAG S.A

1. ESPECIFICACIONES Y GARANTIA:

Los productos de Norsac son fabricados de acuerdo a los requerimientos del cliente. Por esta razón, es muy importante que el cliente nos haga conocer todas sus necesidades y expectativas respecto a los envases que va a adquirir.

El cliente deberá tener en cuenta las tolerancias normales que presentan nuestros productos por causas inherentes a nuestro proceso productivo.

En caso no estar de acuerdo con alguna de las tolerancias o condiciones de uso indicadas, sírvase hacérsela conocer antes de la fabricación de su pedido.

CINTA

CARACTERÍSTICAS	TOLERANCIA
Titulo	Nominal \pm 50 denier
Rango de Denier	200 denier
Resistencia a la rotura	Nominal \pm 0.2 Kgf
Elongación	Mínimo 20 %
Tamaño de Bobina	Máximo 16 cm
Ancho de cinta	Nominal +/- 0.1 mm
Peso de Bobina	De acuerdo al requerimiento del cliente (máx. 3.5 kg)



SACOS

CARACTERÍSTICAS	TOLERANCIA
Ancho	Nominal \pm 1 centímetro
Largo	Nominal + 1 centímetro
Peso unitario del saco	Nominal \pm 5 %
Peso de fardo	Nominal \pm 4% (Más de 100 kg) Nominal \pm 3% (Menos de 100 kg)
Cantidad de sacos en fardo	500/1000 sacos \pm 3 sacos
Laminado	Nominal \pm 8 micrones
Colores de impresión	De acuerdo a la cartilla PANTONE
Estabilización Anti UV	Opcional (a solicitud expresa del cliente)



TELA ARPILLERA O TUBULAR

CARACTERÍSTICAS	TOLERANCIA
Ancho	Nominal \pm 5 cm.
Longitud	Nominal \pm 2 m
Peso	Nominal \pm 5%



2. CONDICIONES DE MANIPULACIÓN:

Tener en cuenta las siguientes consideraciones para la manipulación de nuestros productos:

- Llenar los sacos con el material y la cantidad para la cual ha sido diseñado, pesos mayores ponen en riesgos la resistencia del saco.
- La costura de la parte superior del saco deberá realizarse aproximadamente a 6 cm de la boca, y con una longitud de puntada no menor a 8 mm y de manera uniforme. Esto evitara posibles roturas de los sacos en la parte superior. De preferencia hacer un doblez para mejorar la resistencia de la costura, como lo hacemos nosotros en la parte inferior.
- Evitar caídas de los fardos llenos de producto de alturas mayores a 2.5m.
- Durante la manipulación del producto (estiba/ desestiba), el personal estibador debe dejar caer el saco en la ruma de manera plana, la caída de costado puede generar desplazamientos en la costura mayores a 5 mm e incluso roturas en los sacos.

3. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

El cliente debe tener en cuenta las siguientes consideraciones para el almacenamiento del producto:

- La radiación ultravioleta de los rayos solares es muy dañina para los envases plásticos, por esta razón los sacos de polipropileno deben ser almacenados bajo sombra, y si van a ser almacenados a la intemperie, deben ser cubiertos con mantas de preferencia de color negro, que cubran a los sacos de la radiación solar directa (*).
- Mantener separados los lotes de sacos recibidos, de tal forma que se vayan consumiendo en perfecto orden de llegada. Evite tener lotes muy viejos en almacén.
- Mantener el producto alejado de sustancias que puedan impregnarlo de olores no deseados.

(* En casos de requerimientos especiales de productos expuestos al sol directamente, sírvase hacernos conocer antes de la generación de su orden de compra.